

t715 系列

对接轴



描述

t715 对接轴与自动对接系统 tDock1x00 可以完美地接合。这确保了用于质量控制和生产测试时快速自动对接发动机。

优点是万向节的高定位能力和花键连接的高可靠性。

这种独特的对接系统实现了有效对接，并保证了测试台非常平稳的运转。

命名规则

产品代码如下：



例如： *t715-CV15-0303*

运行范围

扭矩： 最大 2500 Nm

转速： 最高 10000 rpm

优势

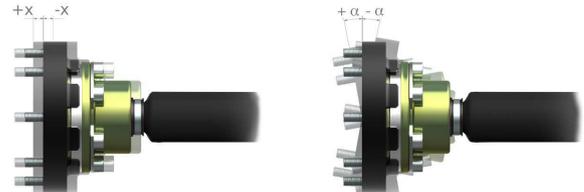
- 低噪音、低振动和低维护性
- 紧凑型模块化设计
- 减少对接时间
- 出色的振动解耦
- 集成的纵向和角度补偿
- 精确的同轴度

功能

内花键连接器安装在设置区域中的发动机上，而外花键则固定在对接轴上。

对接过程中，对接系统与轴容易地滑动进入内花键连接器。

在操作过程中，铰接组件可以轴向、径向和角向运动并且不会干扰测试台。



t715 系列

对接轴

轴	关节	T_{max} [Nm]	n_{max} [rpm]	X [mm]	G [-]	α [°]	ϑ_{min} [°C]	ϑ_{max} [°C]
t715	CV10	1300	10000	± 12	6.3	± 10	-40	+80
	CV15	2500		± 16				

T_{max} - 最大扭矩

n_{max} - 最大转速

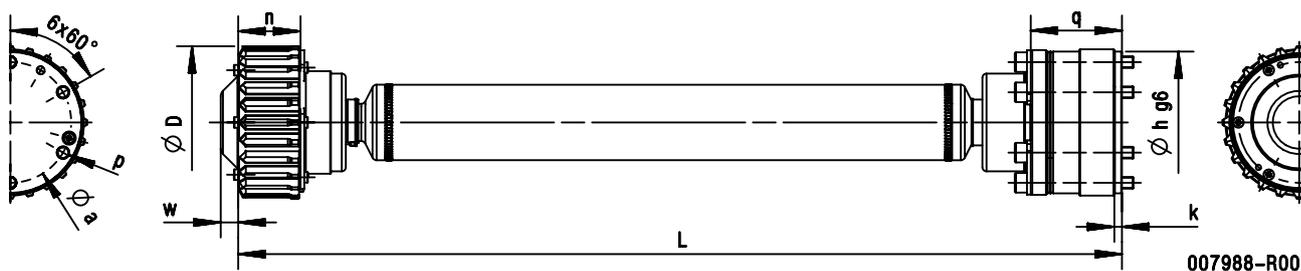
X - 最大纵向补偿

G - 平衡质量

α - 最大角位移

ϑ_{min} - 最低操作温度

ϑ_{max} - 最高操作温度¹



007988-R00

轴	关节	D [mm]	a [mm]	h (g6) [mm]	k [mm]	n [mm]	p [-]	q [mm]	w [mm]
t715	CV10	101	80	94	5.5	40	M8	60.0	11.5
	CV15	141	94	108	5.0	74	M10	57.5	14.4

长度 L 取决于实际应用，并且由设计模式和最大转速所限制。

可应要求提供更高的转速。

¹t715 可以在 100°C 短时间运行。